

产品比较

Technical Data

产品说明

MAGNUM™
3325 MT

Overview:

MAGNUM™ 3325MT is a medium heat ABS. Its inherent low gloss combined with a high flow makes it specifically suitable for unpainted interior automotive applications. It is globally available, locally produced in major car production regions.

Benefits:

- Lot to lot consistency allowing for optimal machine parameters settings from the start
- Self-coloring enabling improvement of costs by using less pigments and lowering your logistic costs
- Low VOC allowing a better interior air quality facing increasing regulatory and OEMs constraints.
- Heat stability during wide range of processing temperatures: enhanced part design freedom
- High scratch and mar resistance for an improved aesthetic durability of the parts
- Easier recyclability of unpainted part

Applications:

- Matt/unpainted interior automotive applications
- Mid-consoles
- Pillars
- Door Trims
- Glove boxes"

Terluran®
GP-35

Terluran® GP-35 is high-flow, general purpose injection molding grade with good ductility, intended for moldings with thin walls and/or adverse flow length to wall ratio.

FEATURES

- Excellent colorability
- High flowability
- Good impact resistance
- Good heat distortion resistance
- High quality surface finish and gloss
- Great mechanical strength and rigidity

APPLICATIONS

- Injection molding
- Thin wall components for telecommunications
- Household and sanitary appliances
- Toys
- Automotive components
- Electroplating

总览	MAGNUM™ 3325 MT	Terluran® GP-35
生产商/供应商	• Trinseo	• INEOS Styrolution
通用符号	• ABS	• ABS



产品比较

总览	MAGNUM™ 3325 MT	Terluran® GP-35
供货地区	<ul style="list-style-type: none"> 北美洲 拉丁美洲 欧洲 亚太地区 	<ul style="list-style-type: none"> 北美洲 非洲和中东 拉丁美洲 欧洲 亚太地区
特性	<ul style="list-style-type: none"> 良好的加工性能 耐热性, 中等 中等抗冲击强度 	<ul style="list-style-type: none"> Good Rigidity 高光 可电镀 良好的着色性 良好抗撞击性 流动性高 通用 延展性 优良外观
用途	<ul style="list-style-type: none"> 汽车领域的应用 汽车内部装备 	<ul style="list-style-type: none"> 薄壁部件 电器用具 家用货品 汽车领域的应用 通讯器材 玩具 卫浴产品
汽车要求	<ul style="list-style-type: none"> CHRYSLER MS-DB-191 CPN 1497 Color: 黑色 CHRYSLER MS-DB-191 CPN 1734 Color: 颜色匹配 DAIMLER DBL 5404.80 FORD ESB-M4D483-A2 FORD WSK-M4D827-A FORD WSS-M4D483-C1 FORD WSS-M4D827-C1 GM GMP.ABS.003 GM GMW15572P-ABS-T2 JLR STJLR.51.353 JLR STJLR.51.5229 JLR STJLR.51.5262 RNPO AS31 TESLA TM-1002 10P VOLKSWAGEN TL 527 Type A VOLVO STD 1211,51 	<ul style="list-style-type: none"> GM GMP.ABS.001 Color: Natural GM QK 002031 Color: Natural
形式	<ul style="list-style-type: none"> 粒子 	<ul style="list-style-type: none"> 粒子
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> 注射成型 	<ul style="list-style-type: none"> 注射成型
多点数据	--	<ul style="list-style-type: none"> Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能	MAGNUM™ 3325 MT	Terluran® GP-35	单位制	测试方法
密度 / 比重	--	1.04	g/cm³	ASTM D792
	1.05	1.04	g/cm³	ISO 1183
表观密度	0.65	--	g/cm³	ISO 60
熔流率 (熔体流动速率)				
200°C/5.0 kg	--	3.1	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	--	34	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	10	--	g/10 min	ISO 1133
230°C/3.8 kg	2.8	--	g/10 min	ISO 1133



产品比较

物理性能	MAGNUM™ 3325 MT	Terluran® GP-35	单位制	测试方法
溶化体积流率 (MVR)				
230°C/3.8 kg	--	11	cm³/10min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	--	34	cm³/10min	ISO 1133
收缩率				
流动	--	0.40 到 0.70	%	ASTM D955
--	0.40 到 0.70	0.40 到 0.70	%	ISO 294-4
吸水率				
饱和, 23°C	--	0.95	%	ASTM D570 ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	--	0.24	%	ISO 62
体积密度 ⁴	--	13.0	g/l	
机械性能	MAGNUM™ 3325 MT	Terluran® GP-35	单位制	测试方法
拉伸模量				
--	--	2500	MPa	ASTM D638
--	--	2300	MPa	ISO 527-2
--	1850	--	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度				
屈服, 23°C	--	45.0	MPa	ASTM D638
屈服	38.0	--	MPa	ISO 527-2/50
屈服, 23°C	--	44.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变				
屈服	3.0	--	%	ISO 527-2/50
屈服, 23°C	--	2.4	%	ISO 527-2
断裂	--	2.4	%	ASTM D638
断裂	20	--	%	ISO 527-2/50
断裂, 23°C	--	> 15	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变 (23°C)	--	12	%	ISO 527-2
弯曲模量				
23°C	--	2350	MPa	ASTM D790
-- 5, 6	1850	--	MPa	ISO 178
弯曲强度				
23°C	--	65.0	MPa	ASTM D790 ISO 178
-- 5, 6	58.0	--	MPa	ISO 178
冲击性能	MAGNUM™ 3325 MT	Terluran® GP-35	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	--	7.0	kJ/m²	
23°C, 注塑	16	--	kJ/m²	
23°C	--	19	kJ/m²	
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	--	90	kJ/m²	
23°C	--	130	kJ/m²	
悬壁梁缺口冲击强度				
-30°C	--	80	J/m	ASTM D256
-18°C	--	85	J/m	ASTM D256
23°C	--	240	J/m	ASTM D256
-30°C	--	7.0	kJ/m²	ISO 180/A
-30°C	10	--	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C	17	--	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C	--	22	kJ/m²	ISO 180/A



产品比较

硬度	MAGNUM™ 3325 MT	Terluran® GP-35	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	--	102		ASTM D785
球压硬度	--	99.0	MPa	ISO 2039-1
热性能	MAGNUM™ 3325 MT	Terluran® GP-35	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	--	88.9	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 退火	--	101	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 退火 ⁷	--	95.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	--	75.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	79.0	--	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 退火	--	96.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 退火	101	--	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 退火 ⁷	--	92.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度				
--	99.0	95.0	°C	ISO 306/B50
--	--	102	°C	ISO 306/A50
线形热膨胀系数 - 流动	--	8.0E-5 到 1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	--	0.17	W/m/K	DIN 52612
电气性能	MAGNUM™ 3325 MT	Terluran® GP-35	单位制	测试方法
表面电阻率	--	> 1.0E+13	ohms	IEC 62631-3-1
体积电阻率				
--	--	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
--	--	1.0E+15	ohms-cm	IEC 62631-3-1
介电常数 (1.00 mm, 1 MHz)	--	2.80		ASTM D150
可燃性	MAGNUM™ 3325 MT	Terluran® GP-35	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 ⁸				UL 94
1.5 mm	HB	--		
3.0 mm	HB	--		
碳排放 ⁸	35.0	--	µg/g	VDA 277
光学性能	MAGNUM™ 3325 MT	Terluran® GP-35	单位制	测试方法
黄度指数	--	13	YI	DIN 6167
注射	MAGNUM™ 3325 MT	Terluran® GP-35	单位制	
干燥温度	80 到 90	80	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	2.0 到 4.0	hr	
加工 (熔体) 温度	--	220 到 260	°C	
模具温度	--	30 到 80	°C	
Injection Velocity	--	12	m/min	

